

Garnissage de tambour par éléments interchangeables

Structure profilée d'épaisseur 12 mm, vulcanisée à chaud sur un support en acier Corten ou Inox d'épaisseur 2 mm.

L'ensemble ainsi moulé, d'épaisseur 14 mm, est produit en une longueur standard de 1830 mm et en deux largeurs différentes :

135 mm (symbole S)

142 mm (symbole L)

L'une ou l'autre est proposée en fonction du diamètre du tambour à garnir.



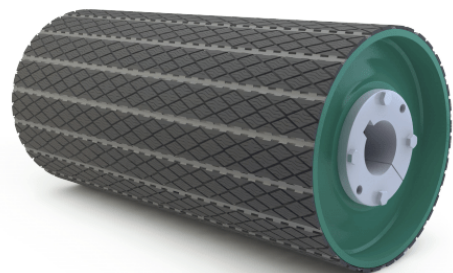
Les élastomères travaillés

Gomme noire aux propriétés anti-abrasion jamais démenties. Densité : 1.15 - Souple : 55° +/- 5° Shore A

Gomme noire anti-huile

Gomme Para blond de densité 1.05 et de dureté 40° +/- 5° Shore A : ultra souple, bon amortissant

Gomme iguifuge et antistatique



Garnissage de tambour par éléments interchangeables

Les glissières

Les glissières double et simple sont produites en longueurs standard de 1830 mm. D'épaisseur 2 mm, elles sont proposées en acier Corten et en Inox.

Elles sont soudées une fois pour toutes sur le tambour : les barres de SLIDE-LAG® coulissent entre deux glissières et se remplacent aisément.

Le Cintrage : Incontournable

Chaque barre SLIDE-LAG® est cintrée au diamètre du tambour : cette opération, indispensable, permet à la barre d'épouser parfaitement le diamètre du tambour et facilite ainsi son coulissement et son maintien sous les glissières.

Méthode de pose

1. Brosser la rouille si nécessaire ou toute impureté sur la surface de la virole de tambour.
2. Tracer sur la virole un trait parallèlement à l'axe du tambour.
3. Calculer le nombre de tronçons de barres à poser et les intervalles entre chaque tronçon.
4. Poser une glissière simple suivant le tracé et fixer suivant la longueur du tambour par 3 ou 4 points de soudure. (voir fig. 1)
5. Sauf quelques rares cas, chaque \emptyset de tambour demande au minimum 2 rangées de GS : commencer et terminer par une rangée de GS. C'est entre les rangées de GS que le jeu (différence entre le développement du tambour et le développement du garnissage) est géré. Si le \emptyset du tambour nécessite 4 ou 6 rangées de GS, garnir le tambour 1/4 par 1/4 ou 1/6 par 1/6.
6. Positionner la première bande slide et ajouter une glissière double (l'ensemble devant être jointif). Le support tôle du slide doit toucher les lèvres des glissières.
7. Fixer et pointer les 3 ou 4 trous de la glissière double. (voir fig. 2)
8. Répéter l'opération jusqu'à recouvrement des 3/4 du tambour en tenant compte de la répartition des coupes successives.
9. Pour le dernier 1/4 : Mesurer l'arc de cercle à recouvrir et opérer suivant croquis. (fig. 3)
10. Souder par bouchonnage tous les trous des glissières.
11. Pointer le tronçon de bande à chaque extrémité du tambour. (croquis fig. 4)

