

BANDE TEXTILE EP

Pour conditions de service : Moyennes à sévères

- ✓ Les fibres polyester de faible allongement sont utilisées dans le sens chaîne
 - ➔ Réduire la longueur des courses de tension
- ✓ Les fibres polyamide d'une élasticité supérieure sont utilisées en trame
 - ➔ Pour assurer une bonne mise en auge
- ✓ La carcasse est protégée par des revêtements de qualité W (anti-abrasif de qualité supérieure) recommandée pour les produits très abrasifs et les matériaux coupants.

(Ces bandes peuvent également être réalisées avec les qualités de revêtement Y et X normalisées suivant DIN22102.)



Domaines d'application

- Carrières/sablières (granulométrie < 400 mm)
- Centrales thermiques (charbon, cendres)
- Cimenteries (matériaux de carrières, ajouts, Clincker froid)
- Usines d'engrais/Usines chimiques (matériaux sans agressivité chimique)
- Installations portuaires (minerais, charbon, phosphates)
- Mines/Sidérurgie (minerais, coke, ajouts)
- Papeteries (bois, délignures)
- Salins/Salines
- Sucrieries (betteraves, cossettes)
- Verreries (matières premières, calcin)



SERVICE IN TRANSPORTBANDEN
SERVICE BANDES TRANSPORTEUSES

Désignation

Par exemple

Largeur nominale de la bande	1600 mm
Carcasse	EP
Résistance rupture nominale dans le sens chaîne	1250 N/mm
Nombre de plis de tissu	4
Épaisseur du revêtement supérieur et du revêtement inférieur	8+3 mm
Qualité du revêtement : anti-abarsif supérieur	D

Type N/nm	250	400	500	630	800	1000	1250	1600	2000
Nombre de plis	2	3	3 4	4	4 5	4 5	4 5	4 5	4 5
Revêtement	3+1,5	4+2	6+2	6+2	8+3	10+4	12+5	12+5	12+5

